

ÉVOLUTEX SATIN



Mars 2017

Définition

- Peinture satinée à base de résines alkydes en émulsion et acryliques.

Destination

- INTERIEUR NEUF/ENTRETIEN
- Peinture de finition pour la décoration intérieure en surfaces verticales et plafonds. Pour pièces sèches et humides.
- S'applique directement sur toile de verre.
- Etat de finition A ou B.

Propriétés

- Bénéficie du label NF Environnement.
- Temps ouvert suffisamment long pour une application facile.
- Excellent rendement.
- Bon pouvoir opacifiant.
- Garnissant.
- Protection du film de peinture contre le développement des moisissures.



Satiné



Brosse



Rouleau



Pistolet

ABSOLU SYSTEM

Données Environnementales et Sanitaires

■ Label Environnemental	
■ Emissions dans l'Air Intérieur (selon ISO 16 000)	Pas de composés CMR classes 1 et 2 (selon arrêté du 30/04/2009)
■ Teneur en COV (selon Directive 2004-42/CE)	■ Valeur limite UE pour ce produit (cat A/a) : 30 g/l ■ Ce produit contient au maximum 2 g/l COV ■ Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants éventuels
■ Production	■ Toutes nos usines Françaises sont certifiées ISO 14 001 ■ Nos points de distribution sont à moins de 800 km de vos chantiers
■ Certification Construction	■ ÉVOLUTEX SATIN est éligible aux certifications : LEED, HQE, BREAM®
■ Fiche de Données de Sécurité	■ Consulter la FDS sur : - www.quickfds.fr - www.seigneurie.com
■ Fiche de Données Environnementales et Sanitaires	■ Consulter la FDES sur : - www.inies.com - www.seigneurie.com
■ Déclaration Environnementale	■ Consultable sur : www.declaration.environnementale.gouv.fr

Caractéristiques générales

Aspect en pot

Pâte onctueuse

Aspect du feuil sec

Satiné, poché.

Teintes

- En stock : blanc.
- En machine à teinter : Toutes teintes du nuancier Chromatic®.

Masse volumique

(en kg/dm³)

- 1,38 ± 0,05 (norme EUR PL 004)

Extrait sec

En blanc

En poids (norme EUR PL 005) : 57 ± 2 %.

En volume (théorique) : 43 ± 2 %.

Temps de séchage

(à 23 °C - 50 % HR)

- Sec hors poussière : 2 heures.
- Redoublable : 6 heures.

Rendement

- Supports lisses : 12 à 14 m²/litre/couche.
- Toiles de verre : 7 à 9 m²/litre/couche.

Brillant spéculaire

15 % environ sous 60° d'angle.

Résistance à l'abrasion humide

- Norme NF EN 13300 : classe 2 (perte d'épaisseur du film > 5 µm et < 20 µm, après 200 cycles).

Conditionnement

5 litres et 15 litres.

Conservation

- 12 mois dans son emballage d'origine, non entamé et fermé.
- Conserver à l'abri du gel et des fortes températures.
- Utiliser rapidement après ouverture.

Mise en œuvre

Mars 2017

Processus

IMPRESSION	1 couche de PRACTI PRIM ou PRINTOPRIM ou MUROPRIIM ou IMPRIMA (par exemple sur plâtre et dérivés neufs)
FINITION	2 couches d'ÉVOLUTEX SATIN

Se reporter aux fiches techniques correspondantes.

Supports et fonds, préparation

Supports

- Conformes à la norme NF DTU 59.1.
Plâtres, bois, enduits, neufs ou anciens, recouverts ou non d'anciennes peintures ou d'anciens papiers peints.
- Une reconnaissance préalable est nécessaire pour déterminer la nature des préparations et la couche d'impression éventuelle.

Travaux préparatoires

- Conformes à la norme NF DTU 59.1.
- Protéger les métaux par un primaire approprié (FREITAMÉTAL, FREITACROCH).

Applications

Matériel d'application

- Brosse.
- Rouleau polyamide texturé 12 mm (sur toile de verre, préférer le rouleau polyamide texturé 18 mm).
- Pistolet.

Dilution

- Prêt à l'emploi sur fond imprimé.
- 2 à 3 % d'eau sur fond non imprimé.

Mise à la teinte

Par mélange avec nos colorants universels (2 % maximum) ou en machine à teinter avec nos colorants Absolu System®.

Nettoyage du matériel

A l'eau ou aux solvants si le produit a séché.

Précautions d'emploi

- Conditions d'application conformes à la norme NF DTU 59.1.
- Température d'application du produit et du support, supérieure à 8 °C et humidité relative inférieure à 65 %.

Caractéristiques réglementaires

Classification AFNOR

NF T 36005 Famille I - Classe 4a 7b2

Hygiène et sécurité

- Produit en phase aqueuse, non soumis à étiquetage.