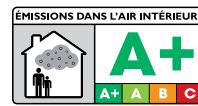


PREMIOR SATIN



Avril 2017

Définition

- Peinture laque satinée à base d'une dispersion acrylique polyuréthane en phase aqueuse.

Destination

- INTERIEUR NEUF/ENTRETIEN
- Protection et décoration des menuiseries bois ou métalliques sur primaire adapté.
- Etat de finition A.

Propriétés

- Protection renforcée contre toute dégradation par la salissure et les traces de mains.
- Grande dureté du film sec à cœur (résiste aux petits chocs et aux rayures).
- Excellent tendu.
- Satiné stable dans le temps.
- Absence de reprise.
- Grande facilité d'entretien.



Satiné



Brosse



Rouleau



Pistolet

ABSOLU SYSTEM

Données Environnementales et Sanitaires

■ Label Environnemental	
■ Emissions dans l'Air Intérieur (selon ISO 16 000)	Pas de composés CMR classes 1 et 2 (selon arrêté du 30/04/2009)
■ Teneur en COV (selon Directive 2004-42/CE)	■ Valeur limite UE pour ce produit (cat A/d) : 130 g/l ■ Ce produit contient au maximum 130 g/l COV ■ Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants
■ Production	■ Toutes nos usines Françaises sont certifiées ISO 14 001 ■ Nos points de distribution sont à moins de 800 km de vos chantiers
■ Certification Construction	■ PREMIOR SATIN est éligible aux certifications : LEED, HQE, BREEAM®
■ Fiche de Données de Sécurité	■ Consulter la FDS sur : - www.quickfds.fr - www.seigneurie.com
■ Fiche de Données Environnementales et Sanitaires	■ Consulter la FDES sur : - www.inies.com - www.seigneurie.com
■ Déclaration Environnementale	■ Consultable sur : www.declaration.environmentale.gouv.fr

Caractéristiques générales

Aspect en pot

Peinture liquide.

Aspect du feuil sec

Satiné.

Extrait sec

(En blanc).

En poids (norme EUR PL 005) : $52 \pm 2 \%$.

En volume (théorique) : $38 \pm 2 \%$

Masse volumique

(en blanc : kg/dm^3)

- $1,26 \pm 0,05$ (norme EUR PL 004)

Brillant spéculaire

(en blanc) : norme NF EN ISO 2813
 $30 \pm 5 \%$ sous 60° d'angle.

Résistance à l'abrasion humide

- Norme NF EN 13300 : Classe 1 (perte d'épaisseur du film $< 5 \mu\text{m}$ après 200 cycles).

Conditionnement

1, 3*, 5 et 10 litres selon les teintes.

* Disponible à suppression du 5 litres.

Rendement (sur supports lisses)

12 à 14 m^2/L environ par couche.

Teintes

- En stock : blanc.
- En machine à teinter : toutes teintes du nuancier Chromatic®.

Temps de séchage

(à 23°C - 50 % HR)

- Sec au toucher : 1 h.
- Redoublable après 5 h.

Conservation

- 12 mois dans son emballage d'origine fermé.
- Garder dans un endroit frais et sec, à l'abri du gel.

Mise en œuvre

Avril 2017

Nature des supports et préparations des fonds

Supports

- Conformes à I a norme NF DTU 59.1.
- En INTERIEUR : bois et métaux, neufs ou anciens, recouverts ou non d'anciennes peintures en bon état, préparées et notamment dépolies.
- En EXTERIEUR : **PREMIOR SATIN** ne s'applique pas en extérieur.

Travaux préparatoires

- Conformes à la norme NF DTU 59.1.

Outil d'application

Outils d'application

- Brosse "spécial acrylique".
- Rouleau microfibras ras 6 ou 10 mm ou rouleau mousse floquée.
- Pistolet.

Dilution

- Rouleau, brosse : prêt à l'emploi. Ne pas diluer.
- Pistolet : à adapter en fonction du matériel.

Nettoyage du matériel

A l'eau, ou si le produit a séché, au solvant.

Mise à la teinte

Par machine à teinter avec nos colorants Absolu System®.

Processus d'application

Impression adaptée au support	ÉLYOPUR IMPRESSION, MUROPRIIM, IMPRIMA, EXPRIM, FREITACCROCH, FREITAMÉTAL EXPERT selon la nature des fonds*
Finition	2 couches de PREMIOR SATIN**

* Se reporter aux fiches techniques correspondantes.

** Il est fortement conseillé de poncer entre les 2 couches avec un abrasif à l'eau, type P400 ou plus.

Précautions d'emploi

- Conditions d'application conformes à la norme NF DTU 59.1.
- En particulier, travailler au dessus de 8 °C en intérieur.
- **PREMIOR SATIN** doit être déposé, ne pas tirer.

Caractéristiques réglementaires

Classification AFNOR

NF T 36005 Famille I - Classe 7b2 - 6a